

## Comunicado de imprensa Sensor Instruments

Novembro de 2018

---

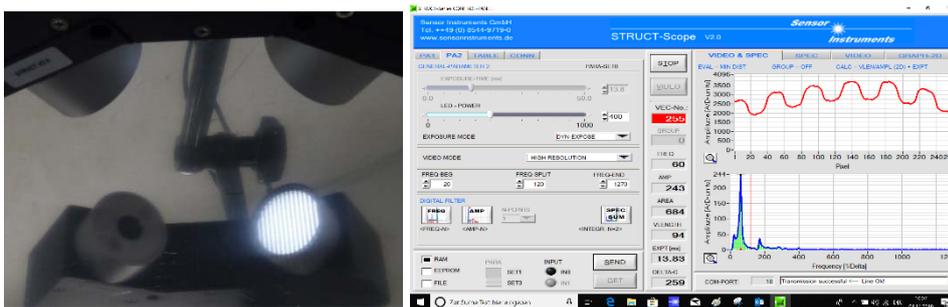
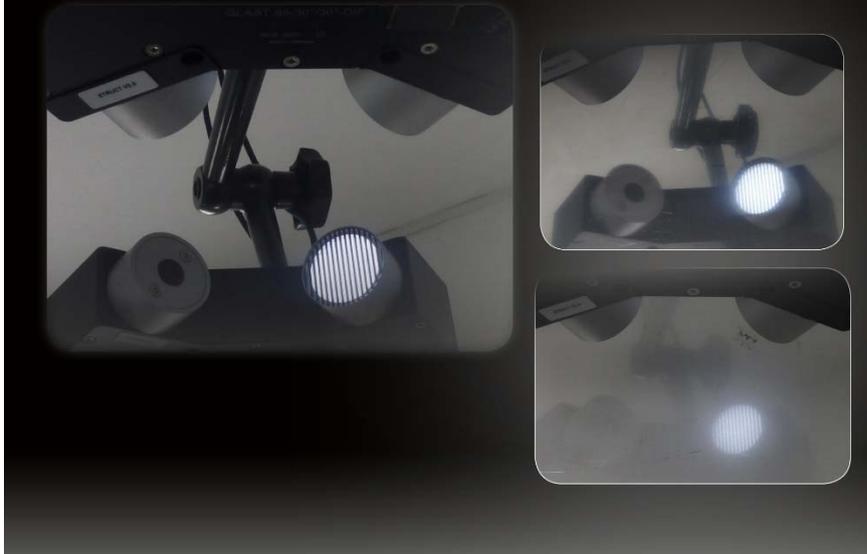
### Extremamente obscuro?

**26.11.2018. Sensor Instruments GmbH.** No início, tudo parecia cristalino, novamente uma tarefa de medição que podemos seguramente dominar com um sensor da série GLOSS. Depois de tudo o que o cliente nos retratou, muitos corroboram uma medição do nível de brilho e a pergunta, que foi feita no início, em relação sob que ângulo deverá ser feita a medição: 20°, 60° ou aprox. 85° em relação à vertical?

Depois de compararmos os resultados da medição do brilho com o controle visual predominante até agora - para determinar a qualidade das chapas de aço inoxidável, após o processamento na calandra, por meio da visualização do reflexo - surpreendentemente quase não houve concordância entre os dois métodos.

A que se deve então o raciocínio incorreto? Por que é que a abordagem de medir a reflexão direta não é eficaz? Segundo a versão dos nossos clientes, sabíamos que a clareza dos reflexos é usada como medida para a qualidade das chapas de aço inoxidável. Isso nos deu a ideia de projetar um sensor, a fim de incluir a superfície do aço inoxidável como um elemento quase óptico na trajetória de luz. As chapas de aço inoxidável serviram, portanto, como um componente do espelho, sendo usada como um objeto, uma fonte de luz branca difusa com grelha de linhas. Esta grelha de linhas foi agora representada como um espelho, num detector de linha através da superfície de aço inoxidável. Quanto mais clara a superfície de aço inoxidável, maior era a amplitude do sinal de vídeo aplicado ao detector de linha e quanto maior o conteúdo de névoa no objeto (espelho), menor a amplitude do sinal de vídeo. A amplitude medida e o chamado comprimento do sinal de vídeo combinam agora surpreendentemente bem, com a abordagem manual tradicional, de modo que agora existe um sistema de medição com o qual o fator neblina ou fator de obscurecimento pode ser determinado em linha.

Através do **GLAST-85-30°/30°-DIF-1.0/1.0** se pode trabalhar a uma distância de 85mm do objeto de teste. O comprimento de detecção corresponde nesta distância a 20mm na resolução normal e a 10mm na alta resolução.



O sensor de brilho GLAST-85-30°/30°-DIF-1.0/1.0 - todas as três configurações com a superfície do PC STRUCT-Scope

**Contato:**

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
Telefax +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de